



Inox 1

Composição Química(%)

C máx	Mn máx	Si máx	P máx	S máx	Cr	Ni
0,08	2,00	1,00	0,045	0,030	18,00	8,00
					20,00	10,50

Propriedades Mecânicas

Limite de Resistência (mínimo)	48 kgf/mm ²
Limite de Escoamento (mínimo)	20 kgf/mm ²
Alongamento (mínimo)	35 %
Redução de Área (mínimo)	
Dureza	130-200 HB

Tratamento Térmico

Normalizado a 850°C.

Soldabilidade

Boa. Eletrodo AWS E 308-L-17. Pré-aquecimento desnecessário.

Aplicações

Peças que exijam elevada resistência ao desgaste a altas temperaturas. Rotores, trilhos, grelhas para fornos, placas de desgaste, hidrociclones, corpos de bombas, etc.

Equivalência

SAE 30304, AISI 304, ASTM A 743 Gr CF8, DIN 1.4312 GXCrNi 18.8.



Inox 2

Composição Química(%)

C	Mn máx	Si máx	P máx	S máx	Cr	Ni
0,20	2,00	2,00	0,045	0,030	24,00	18,00
0,60					28,00	22,00

Propriedades Mecânicas

Limite de Resistência (mínimo)	45 kgf/mm ²
Limite de Escoamento (mínimo)	24 kgf/mm ²
Alongamento (mínimo)	10 %
Redução de Área (mínimo)	
Dureza	150-220HB

Tratamento Térmico

Normalizado.

Soldabilidade

Boa. Eletrodo AWS E 310-16. Pré-aquecimento desnecessário..

Aplicações

Peças que exijam elevada resistência mecânica a altas temperaturas. Corpos de bombas, buchas, barras de grelhas, instalações para tratamentos térmicos, etc.

Equivalência

SAE 30310, AISI 310, ASTM A 297 Gr HK, DIN 1.4848 GX 40CrNiSi 25.20.



Inox 3

Composição Química(%)

C máx	Mn máx	Si máx	P máx	S máx	Cr	Ni	Mo
0,08	2,00	1,00	0,045	0,030	16,00	10,00	2,00
					18,00	14,00	3,00

Propriedades Mecânicas

Limite de Resistência (mínimo)	49 kgf/mm ²
Limite de Escoamento (mínimo)	30 kgf/mm ²
Alongamento (mínimo)	30 %
Redução de Área (mínimo)	
Dureza	150-200 HB

Tratamento Térmico

Austenitização a 1040°C.

Soldabilidade

Boa. Eletrodo AWS E 316-17. Pré-aquecimento desnecessário.

Aplicações

Peças sujeitas à corrosão. Corpos de bombas, rotores, placas, hidrociclones, etc.

Equivalência

SAE 30316, AISI 316, ASTM A 743 Gr CF8M.