

Ligas Não – Ferrosas para Fundição

PRINCIPAIS LIGAS DE COBRE

NORMAS INTERNACIONAIS				COMPOSIÇÃO QUÍMICA										PROPRIEDADES MECÂNICAS			
ABNT	ASTM	SAE	DIN	Cu	Sn	Pb	Zn	Fe	Ni	Al	Mn	P	Outros	Dureza	Tração	Escoam.	A
														HB	Kg/mm ²	Kg/mm ²	%
C 83.600	B-584	40	1705-2.1096.01	84	4	4	4	0,3	1	0,005	-	0,05	0,4	60	26	12	30
			Rg5 G-CuSn 5 ZnpB	86	6	6	6	MAX	MAX	MAX	-	MAX	MAX	(500Kg)			
C 85.400	B-584	41	1709-2.0290.01	65	0,5	1,5	24	0,7	1	0,35	-	-	0,1	50	24	8	35
			G-mS65 G-Cu65Zn	70	1,5	3,8	32	MAX	MAX	MAX	-	-	MAX	(500Kg)			
C 90.500	B-584	62	1705-2.1086.01	86	9	0,3	1	0,2	1	0,005	-	0,05	0,3	80	32	15	25
			Rg10 G-CuSn10Zn	89	11	MAX	3	MAX	MAX	MAX	-	MAX	MAX	(500Kg)			
C 90.700	B-505	65	1705-2.1050.01	88	10	0,5	0,5	0,2	0,5	0,005	-	0,1	0,3	80	31	15	20
			G-SnBz10 G-CuSn10	90	12	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	-	0,3	MAX	(500Kg)			
C 93.200	B-584	660	1705-2.1090.01	81	6,5	6	2	0,2	0,5	0,005	-	0,15	0,4	65	25	13	20
			Rg7 G-CuSn7ZnPb	85	7,5	8	4	MAX	MAX	MAX	-	MAX	MAX	(500Kg)			
C 93.700	B-584	64	1716-2.1176.01	78	9	8	0,8	0,15	1	0,005	-	0,15	0,6	60	25	16	20
			G-SnPbBz10 G-CuPb10Sn	82	11	11	MAX	MAX	MAX	MAX	-	MAX	MAX	(500Kg)			
C 95.200	B-148	68A	1714-2.0940.01	86	-	-	-	2,5	-	8,5	-	-	1	125	56	19	35
			G-FeAlBz50 G-CuAl10Fe	min	-	-	-	4	-	9,5	-	-	MAX	(500Kg)			
C 95.300	B-148	68B	1714-2.0928.01	86	-	-	-	0,8	-	9	-	-	-	135	46	18	20
			G-AlBz9 G-CuAl9	min	-	-	-	1,5	-	11	-	-	1	(300Kg)			
C 95.500	B-148		1714-2.0980.01	78	-	-	-	3	3	10	3,5	-	0,5	190	63	28	6
			G-NiAl11NiBz68 G-CuAl11Ni	min	-	-	-	5	5,5	11	MAX	-	MAX	(300Kg)			
C 95.800	B-148	40	1714-2.0975.01	79	-	0,03	-	3,5	4	8,5	0,8	-	0,5	164	60	25	15
			G-NiAlBz60 G-CuAl10Ni	min	-	MAX	-	4,5	5	9,5	1,5	-	MAX	(300Kg)			

PRINCIPAIS LIGAS DE ALUMÍNIO

NORMAS	COMPOSIÇÃO QUÍMICA											PROPRIEDADES MECÂNICAS		
SAE	Cu	Si	Fe	Zn	Mg	Mn	Ni	Ti	Pb	Al	Outros	Tração	A	Dureza
												Kg/mm ²	%	HB
305	0,6	11	0,8	0,35	0,1	0,35	0,5	0,2	0,15	Dif.	0,25			
	MAX	13	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	Dif.	MAX	25	2,5	70-90
309	0,1	9	0,6	0,1	0,4	0,35	0,1	0,2	-	Dif.	0,2	28	2	55
	MAX	10	MAX	MAX	0,6	MAX	MAX	MAX	-	Dif.	MAX	26	5	85
306 / 308	3	7,5	1,2	2	0,1	0,5	0,5	0,2	-	Dif.	0,5	15	1	70
	4	9,5	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	-	Dif.	MAX	22	3	100
323	0,25	6,5	0,5	0,35	0,25	0,35	0,1	0,25	-	Dif.	0,2	14	2	50
	MAX	7,5	MAX	MAX	0,4	MAX	MAX	MAX	-	Dif.	MAX	30	10	100
329	3	5,5	1,2	2	0,3	0,2	0,50	0,2	0,2	Dif.	0,3	15	1	65
	4,5	7	MAX	MAX	MAX	0,6	MAX	MAX	MAX	Dif.	MAX	19	4	90

