

Dureza de Aços Após Têmpera e Revenido

Classe	Temperatura °C								
	205	260	315	370	425	480	540	595	650
1030	50	45	43	39	31	28	25	22	95 (a)
1040	51	48	46	42	37	30	27	22	94 (a)
1050	52	50	46	44	40	37	31	29	22
1060	56	55	50	42	38	37	35	33	26
1080	57	55	50	43	41	40	39	38	32
1095	58	57	52	47	43	42	41	40	33
1137	44	42	40	37	33	30	27	21	91 (a)
1141	49	46	43	41	38	34	28	23	94 (a)
1330	47	44	42	38	35	32	26	22	16
2330	47	44	42	38	35	32	26	22	16
3130	47	44	42	38	35	32	26	22	16
4130	47	45	43	42	38	34	32	26	22
5130	47	45	43	42	38	34	32	26	22
8630	47	45	43	42	38	34	32	26	22
1340	57	53	50	46	44	41	38	35	31
3140	55	52	49	47	41	37	33	30	26
4140	57	53	50	47	45	41	36	33	29
4340	55	52	50	48	45	42	39	34	31
4640	52	51	50	47	42	40	37	31	27
8740	57	53	50	47	44	41	38	35	22
4150	56	55	53	51	47	46	43	39	35
5150	57	55	52	49	45	39	34	31	28
6150	58	57	53	50	46	42	40	36	31
8650	55	54	52	49	45	41	37	32	28
8750	56	55	52	51	46	44	39	34	32
9850	54	53	51	48	45	41	36	33	30

Dureza HRC após Revenimento durante 2 horas

(a) Dureza HRB

