

Tratamento Térmico de Alívio de Tensões em Aços

Tipo de Aço	Temperatura °C	Tempo, horas por 25,4 mm de secção
Aço com 0,35% C com menos de 19 mm de secção	Alívio de tensões geralmente desnecessário	
Aço com 0,35% C com 19 mm ou mais de secção	595 a 675	1
Aço com mais que 0,35% C com menos de 12,7 mm de secção	Alívio de tensões geralmente desnecessário	
Aço com mais de 0,35% C com 12,7 mm ou mais de secção	595 a 675	1
Aço C-Mo com menos que 0,20% C (qualquer espessura)	595 e 675	2
Aço C-Mo com 0,20% C a 0,35% C (qualquer espessura)	675 a 760	2 a 3
Aço Cr-Mo com 2% Cr e 0,5% Mo (qualquer espessura)	720 a 745	2
Aço Cr-Mo com 2,25% Cr, 1% Mo e 5%, 0,5% Mo (qualquer espessura)	730 a 760	3
Aço Cr-Mo com 9% Cr e 1% Mo (qualquer espessura)	745 a 775	3
Aços Inoxidáveis 410 e 430 (qualquer espessura)	775 a 800	2
Aços Inoxidáveis 309 e 310 com secção superior a 19mm	870	2