

TRATAMENTO TÉRMICO DE AÇOS INOXIDÁVEIS

Equivalência		Temperatura de Recozimento ou Solubilização °C	Dureza HB	Temperatura de Têmpera °C	Meio
ABNT / AISI	DIN				
MARTENSÍTICOS					
416	(X12CrS13)	860	Máx. 200	960 - 680	Óleo
410	(X10Cr13)	860	Máx. 200	970 - 1000	Óleo
420	X20Cr13	860	Máx. 230	970 - 1000	Óleo
420C	(X30Cr13)	860	Máx. 230	970 - 1000	Óleo
FERRÍTICO					
430	(X6Cr17)	860	Máx. 200	---	--
AUSTENÍTICOS					
302	(X5CrNi18 10)	1050	Máx. 180	---	--
303	(X10CrNiS18 9)	1050	Máx. 181	---	--
304	(X5CrNi19 11)	1050	Máx. 182	---	--
304L	(X2CrNi19 11)	1050	Máx. 183	---	--
316	(X5CrNiMo 17 12 2)	1050	Máx. 184	---	--
316L	(X2CrNiMo 17 13 2)	1050	Máx. 185	---	--
310	(X15CrNiSi25 20)	1050	Máx. 186	---	--